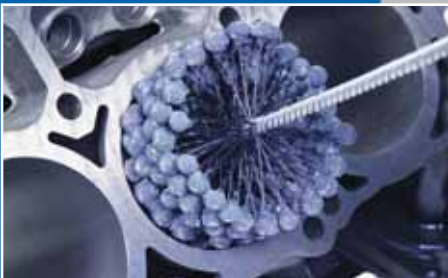
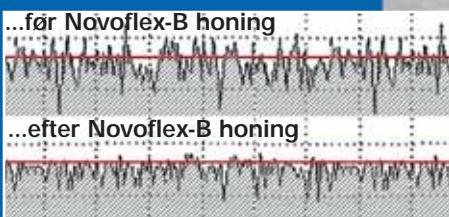


## OSBORN Novoflex-B

Det fleksible honeværktøj fra OSBORN - verdens største producent af tekniske børster!



Overfladefinish af en cylinderboring...



- Robust, selvcentrerende honeværktøj til en mild slibeprocess.
- Ved hjælp af børstens fleksible konstruktion tilpasser slibemiddel-kuglerne sig til emnets overflade, sådan at børsten dermed kan bruges til at brække kanter og til slutbehandling af overflader. Børsten er ligeledes egnet til ikke-runde borer.
- Ideelt værktøj til at frembringe ensartet fint slebne overflader med høj bæreandel, den såkaldte plateau-finish. Derved opstår der en krydsslibning, som er et fremragende underlag til en eventuel oliefilmhæftelse. Der fremkommer en overflade, som er fri for kolddeformerede og deformerede materialerester
- Enkelt håndtering i både håndboremaskiner, i honemaskiner og automater
- Som børstemateriale kan der vælges mellem siliciumkarbid og aluminiumoxid og korn mellem 60 og 400
- Praktisk og stabil forpakning
- Det bedste forhold mellem pris og ydelse

OSBORN International A/S  
Nr. Bjertvej 103-107 · 6000 Kolding / DK  
Phone: +45 76 32 76 32  
Fax: +45 76 32 76 00  
eMail: info@osborn.dk



## Anvendelsesområder:

- Motorcylindre
- Plejlstænger
- Boringer ved aksler og krumtappe
- Pneumatik- og hydraulikcylindre
- Ventilføringer
- Trykluftredskaber
- Hjulbremsecylindre
- Bremsstyringscylindre
- Rør og slanger

og mange andre anvendelsesområder i bilindustri, luft- og rumfart, hydraulik, varmeveksler og våbenindustri.



Boring Ø	Novoflex-B Ø	Arbejdsbredde	Total-længde	Skaft Ø	Korn SC 120 Best.nr.	Korn SC 180 Best.nr.	Stand. Forp.
8	9	50	200	3,7	9818-036 309	9828-036 309	6
9	10	50	200	3,7	9818-036 310	9828-036 310	6
10	11	60	200	3,7	9818-036 311	9828-036 311	6
11	12	60	200	3,7	9818-036 312	9828-036 312	6
12	13	60	200	3,7	9818-036 313	9828-036 313	6
14	15,5	60	200	3,7	9818-036 316	9828-036 316	4
16	18	60	200	4,6	9818-036 318	9828-036 318	4
18	20	60	200	4,6	9818-036 320	9828-036 320	4
20	22	70	200	4,6	9818-036 322	9828-036 322	4
22	25	70	200	4,6	9818-036 325	9828-036 325	2
24	27	70	200	5,1	9818-036 327	9828-036 327	2
25	28	70	200	5,1	9818-036 328	9828-036 328	2
27	30	70	200	5,1	9818-036 330	9828-036 330	2
29	32	70	200	5,1	9818-036 332	9828-036 332	2
32	35	70	200	5,1	9818-036 335	9828-036 335	2
35	38	70	200	5,7	9818-036 338	9828-036 338	2
38	41	70	200	5,7	9818-036 341	9828-036 341	2
41	45	70	200	5,7	9818-036 345	9828-036 345	2
45	48	70	200	5,7	9818-036 348	9828-036 348	1
48	51	70	200	6,5	9818-036 351	9828-036 351	1
51	54	70	200	6,5	9818-036 354	9828-036 354	1
54	57	70	200	6,5	9818-036 357	9828-036 357	1
57	60	70	200	7,3	9818-036 360	9828-036 360	1
60	64	70	200	7,3	9818-036 364	9828-036 364	1

Yderligere diametre, kornstørrelser og børstematerialer ved henvendelse. Kontakt os!

Hvordan arbejder man med Novoflex-B børste?

- Der skal altid bruges beskyttelsesbriller og handsker!
- Man skal vælge Novoflex-B-diameter svarende til borningsdiameteren
- Hvis det ikke står til rådighed, skal der vælges en større diameter (fx.: brug for boring Ø 11,5 = Novoflex-B børste for boring Ø 12)
- Der skal bruges olie med viskositet 10 til 30 eller honeolie
- Til hydraulikbremsecylindre skal der bruges bremsevæske i stedet for
- Anbefalet omdrejningstal 350 – 700 UpM
- Rotation: 60 til 120 stempelslag/min
- Forhøjet rotation giver en krydsslibning fra 45° til 60°
- Rengøring af boring med varmt vand eller rengøringsmiddel ved anvendelse af OSBORN nylon rørbørster
- Boring skal have lidt olie efter rensning
- Honetid: cirka 20 til 40 sekunder

[www.osborn.dk](http://www.osborn.dk)

OSBORN International A/S  
info@osborn.dk

**OSBORN**  
INTERNATIONAL